Wir testen keine Komponenten.
Wir sichern Vertrauen.

MUNICH TEST HOUSE ist ein Testspezialist und wurde 2002 in München gegründet. Mit eigenen Prüfständen testen und koordinieren über 200 Menschen elektrische und elektronische Systeme, von der einzelnen Zelle bis zum kompletten Fahrzeug bzw. System.

2002
in München gegründet

200+
Mitarbeiter

1.500 m²
Test- und Laborfläche

24 Mio. €
Umsatz

Sechs Leistungsfelder, eine Steuerung

Batteriezell-Prüfung



Charakteristik, Alterung, Sicherheit und Umwelt von Zelle, Modul und Pack.

Hochvolt-Komponenten-Prüfung



Inverter, DC/DC und OBC: Wirkungsgrad, Thermik, EMV und HV-Sicherheit.

Charging-Prüfung



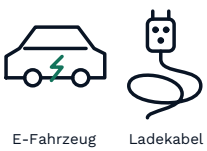
AC/DC-Laden, Fahrzeug und Infrastruktur, inklusive Interoperabilität.

Gesamtfahrzeug-Systemabnahme



E/E-Funktionen, Infotainment und Konnektivität mit voller Diagnosetiefe.

Mobile UVV-Prüfung



Fahrzeuge und AC-Ladekabel bei Ihnen vor Ort prüfen und dokumentieren.

Beratung Zertifizierungen



Managementsysteme und Auditbegleitung: ISO 9001, 27001, 14001, 42001 und TISAX.

Testmanagement

Vorbereitung, Planung und Koordination bis zur Systemabnahme. Projekt- und Qualitätsmanagement – einzeln oder als Gesamtpaket inklusive Prüfung.

Vertrauen entsteht durch Ergebnisse.

8,9/10

161 Rückmeldungen · 88 Projekte

Dokumentierte Kundenzufriedenheitsgespräche.
Skala 1–10; Durchschnitt 8,86.

AUSWAHL UNSERER AUFTRAGGEBER

BMW AG	Volkswagen	CARIAD
Audi	Porsche	PowerCo

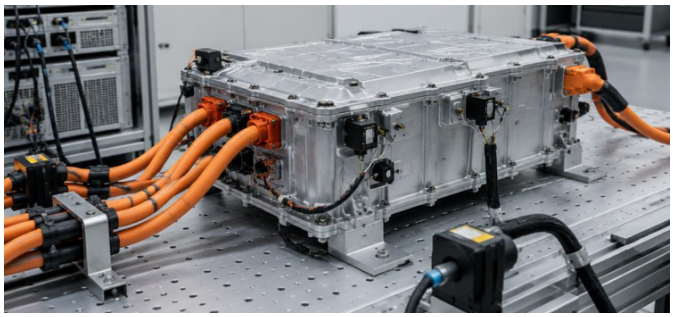
ZWEI EINBLICKE IN UNSERE ARBEIT



MUNICH BATTERY LAB

Technologiepartner: Gantner Instruments

In sechs Monaten aufgebaut. Gemeinsam entwickelte, modular konfigurierbare Messtechnik integriert Testkammern und zusätzliche Messgrößen.



SiC-Inverter vor dem Serienanlauf

Kundenprojekt: Fahrzeughersteller

Elektrische und thermische Tests machten kritische Stellen früh sichtbar. Fehler wurden noch in der Entwicklung behoben – vor dem Serienanlauf.

„Sehr hohe Zufriedenheit mit der Leistung und Performance – wir sind froh, einen so kompetenten und guten Partner an unserer Seite zu haben.“

Kundenstimme · Absicherung & HV-Prüfung · Automobilhersteller

Erfahrung, die zählt.
In jedem Bereich.

Laborbetrieb in Zahlen · Leitkennzahlen zeigen die Größenordnung. Ergänzende Kennwerte belegen Kapazität, Prüfumfang und operative Verlässlichkeit.

Batterie

Zellen, Module und Packs im Dauerlauf über Temperatur und Last.

>1 Mio.
Lade- und Entladezyklen an Batteriezellen pro Jahr



>3.000
geprüfte Zellen seit Laborstart

~1.250
geprüfte Zellen pro Jahr

13
Prüfstände für Zelle, Modul und Pack

36
Klimakammern für Temperaturprofile

592
Prüfkanäle mit je 100 A

bis 1.600 A
Prüfstrom parallel schaltbar

−40 … +200 °C
Temperaturbereich der Prüfungen

Inverter

Leistungselektronik unter Dauerlast, Temperatur und Netzrückwirkung.

bis 1 MW
Prüfleistung je Inverter im Dauerlauf



~110
geprüfte Inverter pro Jahr

8
Inverter gleichzeitig im Test

5
Prüfstände für Leistungselektronik

ab 200 kW
Dauerlast je Prüfstand

Fahrzeug

Funktionen am Gesamtfahrzeug über Antrieb, Laden, Klima und Assistenz.

~910.000
Testkilometer am Gesamtfahrzeug pro Jahr



115
Fahrzeuge aktuell im Test

90
Fahrzeuge in Hochrüstung

21.844 h
Teststunden am Fahrzeug pro Jahr

Antrieb · Laden · Klima · FAS
geprüfte Funktionsbereiche

Bereichswerte sind nicht additiv. Akkreditierung nur im ausgewiesenen Zellprüfungsumfang.

Erfahrung, die zählt.
In jedem Bereich.

Laborbetrieb in Zahlen · Leitkennzahlen zeigen die Größenordnung. Ergänzende Kennwerte belegen Kapazität, Prüfumfang und operative Verlässlichkeit.

Testing

Prüfumfang, Fläche und Fachpersonal des eigenen Prüfbetriebs.

249.600
durchgeführte Einzeltests pro Jahr



1.500 m²
Laborfläche für Prüfaufbauten

150
Fachkräfte im Testing

9
belieferte Fahrzeughersteller

5 Sterne
Bestwert in der Lieferantenbewertung

Projekte

Prüfprogramme geplant, gesteuert und termingerecht abgeschlossen.

638
abgeschlossene Prüfprojekte pro Jahr



82
Prüfprojekte gleichzeitig gesteuert

10
Monate durchschnittliche Projektlaufzeit

94 %
Projekte termingerecht abgeschlossen

98 %
Projekte im geplanten Rahmen

3
Länder mit Prüfprojekten vor Ort

Qualität

Befunde aus Prüfungen erfasst, bewertet und bis zur Behebung verfolgt.

350.000
bearbeitete Fehlertickets pro Jahr



80
Fachkräfte in Projekt- und Qualitätsmanagement

85 %
Kundenzufriedenheit im Prüfbetrieb

11
A-SPICE Assessoren im Haus

85 % Prüfbetrieb und 8,9/10 Kundengespräche sind eigenständige Bewertungen.

Bereichswerte sind nicht additiv. Akkreditierung nur im ausgewiesenen Zellprüfungsumfang.

Ein Prüfprogramm.
Ein klarer Überblick.

Unsere Auswerteplattform verbindet Prüfling, Prüfstand und Programmstand mit Rohsignalen, Kennwerten und Berichten. So wird aus Messdaten ein nachvollziehbarer Nachweis.

Prüfling → Prüfstand → MTH Plattform → Nachweis

MTH Plattform

Batterie · Beispiel

Aktive Zellkanäle	Zellspannung	Prüfstrom
48	3,72 V	25,0 A
Zelltemperatur	**Ladezustand**	**Abgeschlossene Zyklen**
26,4 °C	72 %	186

Zellspannung · V

letzte 60 s



Zyklisierung	Kapazitätstest	Berichte
läuft	Auswertung	rückverfolgbar

Batterie · Inverter · Laden · Gesamtsystem · Certification Readiness

Illustrative Plattformansicht mit Website-Beispieldaten, keine Live-Messdaten.

Certification Readiness zeigt den Nachweisstand, nicht die Erteilung eines Zertifikats.

Früh reagieren

Fortschritt und Auffälligkeiten im Prüfprogramm erkennen.

Belege rückverfolgen

Kennwerte mit Rohdaten und Prüfvorschrift verknüpfen.

Aufwand reduzieren

Auswertung und Berichte regelbasiert zusammenführen.

Ihr Vorhaben.
Unser nächster Schritt.

Sie starten mit einer einzelnen Prüfung oder einem vollständigen Prüfprogramm. Wir klären Anforderungen, Umfang und Termine – mit einem festen Ansprechpartner.

01 **Anfrage**
Fachliche Rückmeldung innerhalb eines Arbeitstages.

02 **Angebot**
Konkreter Umfang, Termine und Preis innerhalb von 3 Arbeitstagen.

03 **Start**
Gemeinsam vereinbarter Start; erster Plattform-Live-Status spätestens nach 5 Arbeitstagen ab Beauftragung.

04 **Ergebnis**
Nachvollziehbare Ergebnisse mit technischer Bewertung für Ihre Freigabedokumentation.

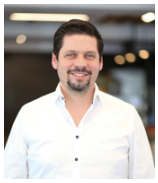
VERLÄSSLICHKEIT MIT KLAREM GELTUNGSBEREICH

DAkkS-akkreditierte Batteriezellprüfung nach DIN EN ISO/IEC 17025 im ausgewiesenen Geltungsbereich. Weitere Prüfbereiche sind nicht umfasst.

ISO 9001-zertifiziert · TISAX-assessiert · Informationssicherheits-Management nach ISO 27001. Nachweise und Geltungsbereiche auf unserer Website.



Leo Ladenhauf
Head of Sales



Manuel Kroh
Director Business Development

growth-systems@vispiron.de

089-452450000 · Joseph-Dollinger-Bogen 28, 80807 München

Anfrage senden →